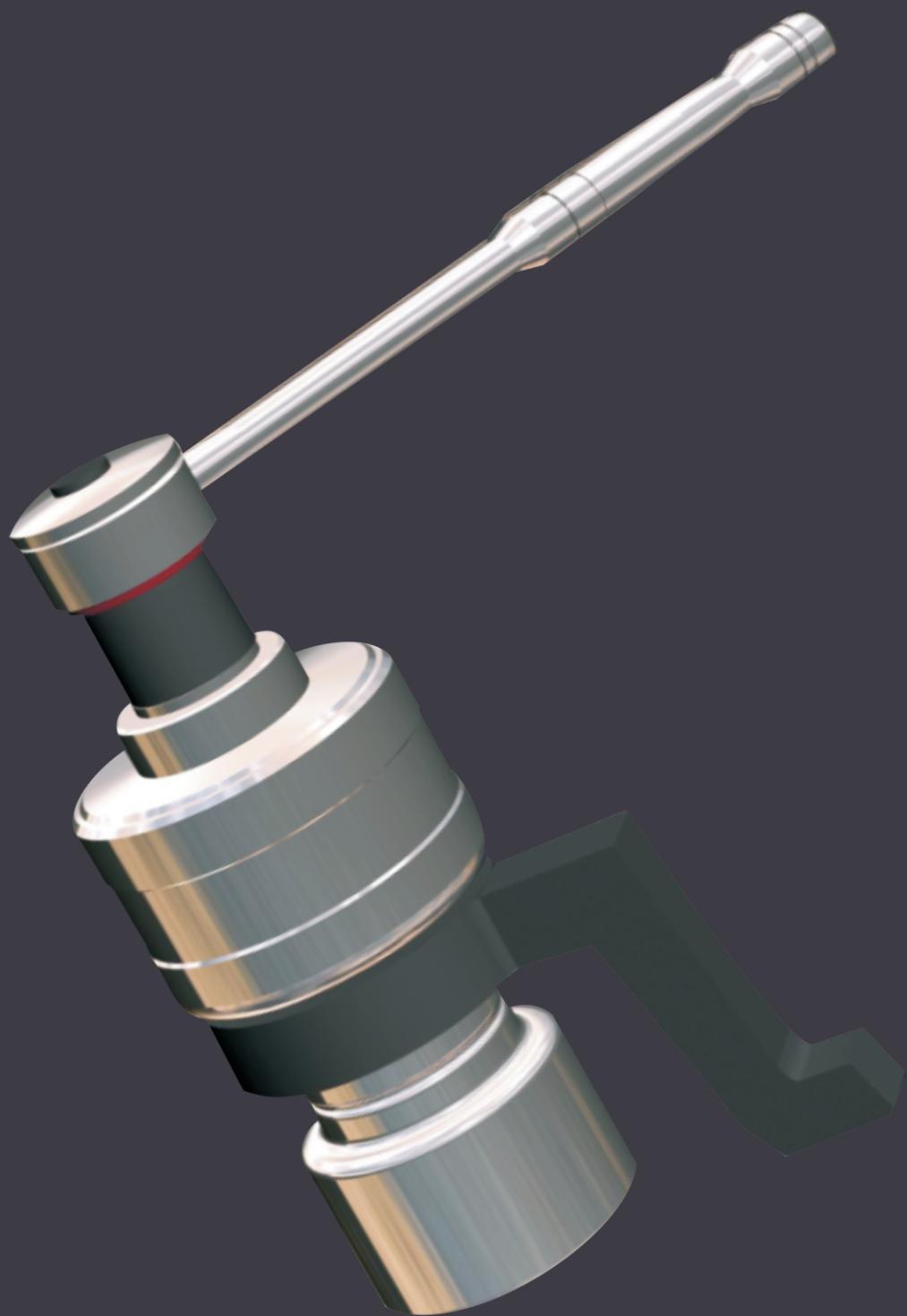




ПРОМЫШЛЕННЫЙ ИНСТРУМЕНТ



СЪЕМНИКИ



Съемник гидравлический со встроенным насосом



Съемники гидравлические со встроенным гидравлическим насосом предназначены для демонтажа шкивов, подшипников, втулок и других деталей, имеющих посадку с натягом.
Обеспечивается безопасность и высокая скорость рабочего процесса без повреждения снимаемой детали.

Для подгонки расстояния между штоком и деталью съемник имеет возможность перемещения вдоль оси и фиксацию с помощью специального кольца.

Съемная рукоятка, вращающаяся на 360 градусов, позволяет подбирать оптимальное положение инструмента при демонтаже.

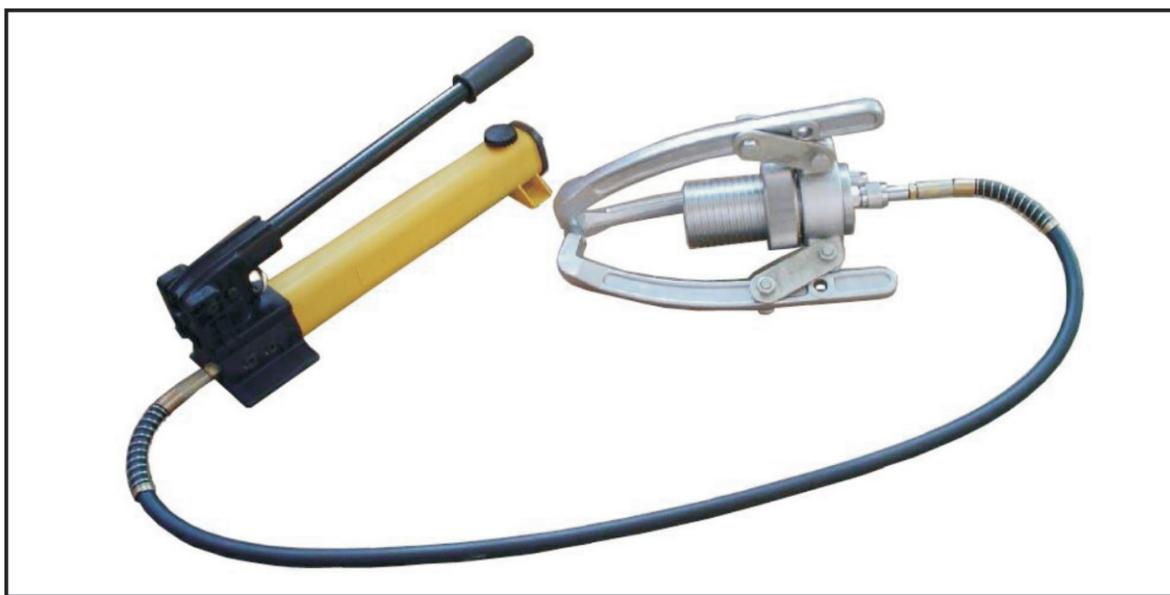
Три высокопрочных захвата обеспечивают надежное соединение со снимаемой деталью.

Качественные комплектующие и специальное антикоррозийное покрытие обеспечивают надежную и безупречную работу.

Имеется конструктивная возможность сборки двухзахватного или трехзахватного съемника в зависимости от поставленных задач.

Модель	Рабочее усилие, т	Макс. диаметр, мм	Макс. глубина захвата, мм	Рабочий ход поршня, мм	Масса, кг
СГ-5	5	200	140	50	7,5
СГ-10	10	250	160	50	11,0
СГ-15	15	300	180	60	14,0
СГ-20	20	350	195	60	18,0
СГ-30	25	450	230	70	23,5
СГ-50	45	500	400	100	31,0

Съемник гидравлический с выносным насосом



Съемники гидравлические с выносным ручным гидравлическим насосом предназначены для демонтажа шкивов, подшипников, втулок и других деталей, имеющих посадки с натягом.

Обеспечивается безопасность и высокая скорость рабочего процесса без повреждения снимаемой детали.

Выносной насос позволяет производить работу в особо стесненных условиях.

Съемники с механическим насосом не требуют дополнительного источника питания, что особенно важно, например, при проведении ремонтных работ на судах.

Имеется конструктивная возможность сборки двухзахватного или трехзахватного съемника в зависимости от поставленных задач.

Выносной насос не входит в комплектацию съемника гидравлического.

К съемникам гидравлическим рекомендуются насосы: НРГ-180, НРГ-390 (см. стр.33)

	Рабочее усилие т	Рабочее давление насоса, МПа	Диаметр захвата, мм	Выход штока, мм	Макс. глубина захвата, мм
СГ2-5	5	40	50-200	60	140
СГ2-10	10	40	50-250	60	160
СГ2-20	16	63	100-350	60	260
СГ2-30	25	63	150-450	70	330
СГ2-50	50	63	200-500	100	400

АРМАТУРОРЕЗЫ
ГАЙКОЛОМЫ

Арматурорез гидравлический



АРГ-16



АРГ2-16



АРГ2-22



АРЭ-22

Арматурорезы ручные гидравлические с ручным встроенным и выносным насосом, а также с электроприводом предназначены для резки прутков из арматурной стали диаметром от 4 мм до 16 мм и твердостью до 30 единиц, или прутков из цветных металлов диаметром до 22 мм.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	АРГ-16	АРГ2-16	АРГ2-22	АРЭ-22
Максимальный диаметр стальной арматуры, мм	10	10	16	16
Габариты, мм	90x60x415	250x100x70	300x120x80	420x130x150
Масса, кг	4	2,5	3,5	15
Диапазон температуры окружающей среды, °C	+5.....+40	+5.....+40	+5.....+40	0.....+40

Гайколом со встроенным насосом РГГ-24
Гайколом с выносным насосом ГГ2-24, ГГ2-41

38



рис.1



рис.2

Гайколомы предназначены для легкого, быстрого и безопасного удаления поврежденных и заржавевших гаек, которые невозможно отвинтить гаечными ключами.

Гайколом не повреждает резьбовую поверхность болта или шпильки.

Малые габариты и вес позволяют работать в труднодоступных местах.

При работе отсутствуют искры и разлетающиеся части гаек.

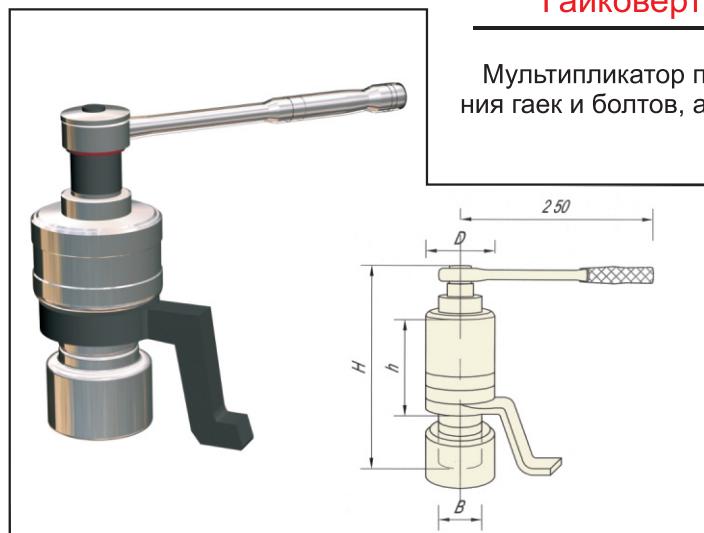
Простая и надежная конструкция инструмента способствует безотказной и долговечной работе.

Два вида конструктивного исполнения: со встроенным гидравлическим насосом (РГГ-24, см. рис.1) и выносным насосом (ГГ2-24 И ГГ2-41, см. рис. 2). Выносной насос в комплект поставки не входит. Возможна комплектация ручным (НРГ-180, НРГ-700), ножным (ННГ-800) насосом, либо гидравлической насосной станцией с электрическим приводом.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

	РГГ-24 с выносным насосом	ГГ2-24 с выносным насосом	ГГ2-41 с выносным насосом
Рабочее усилие на ноже, т	16	16	16
Рабочий ход, мм	20	20	20
Диапазон гаек	M12-M16	M12-M16	M22-M27

Гайковерт механический (мультипликатор)



Мультипликатор предназначен для завинчивания и отвинчивания гаек и болтов, а также любых других крепежных деталей.

Благодаря компактной конструкции, могут использоваться в стесненных условиях (например, в условиях машинного отделения судна).

Значительные крутящие моменты и передаточные числа позволяют использовать мультипликаторы взамен гидравлического и другого оборудования.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Наим.	Максимальный крутящий момент, кгм	Передаточное число	Входной квадрат, мм	Выходной квадрат В, мм	Основные размеры, мм (см. рисунок)			Масса, кг	Комплектация, головки, входящие в комплект, S
					D	H	h		
РГ-15	150	4,8	12,7	25	78	130	34	2,6	30, 32, 36, 41, 46
РГ-20	200	17	12,7	25	85	158	78	3,9	32, 36, 41, 46, 55
РГ-35	350	20	12,7	30	86	184	91	5,5	46, 50, 55, 60, 65, 70
РГ-55	550	23,4	12,7	40	96	190	91	7,5	55, 60, 65, 70, 75, 80
РГ-75	750	25,8	12,7	45	112	201	103	10	65, 70, 75, 80, 85, 90
РГ-100	1000	67,5	12,7	50	134	285	79,5	17	80, 85, 90, 95, 100, 105
РГ-150	1500	74,8	12,7	55	146	305	97	25	90, 95, 100, 105, 110, 115
РГ-200	2000	96,8	12,7	60	146	325	108	31	105, 110, 115, 120, 130, 140

Трубогиб электромеханический ТЭМ-2

Трубогиб электромеханический ТЭМ-2 со встроенным электродвигателем предназначен для сгибания водогазопроводных (легких и обыкновенных) труб по ГОСТ 3262-75 в холодном состоянии без заполнения, а также различных видов оцинкованных и эмалированных труб

наружным диаметром до 76 мм и толщиной стенки до 2 мм. Трубогиб оборудован несущей рамой, электродвигателем, блоком цепных передач и сменными насадками. Максимальный угол изгиба 360°.



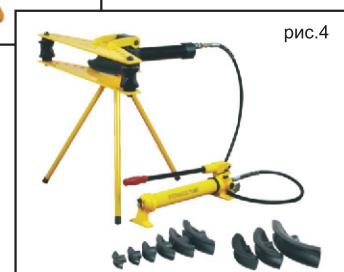
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

- Рабочее усилие: 20т
- Диапазон изгибаемых труб (наружный диаметр): 16-76 мм
- Диапазон толщины стенок изгибаемых труб: 0,5-2,0мм
- Максимальный угол изгиба: 360° (можно загнуть в "кольцо")
- Напряжение / мощность двигателя: 380В/1,1кВт
- Масса: 200кг

КОМПЛЕКТАЦИЯ

- Трубогиб со встроенным электродвигателем
- Насадки для изгиба соответствующих диаметров: 16, 19, 22, 25, 32, 38, 51, 63, 76.

Трубогиб со встроенным насосом Трубогиб с выносным насосом



Трубогибы гидравлические предназначены для гибки стальных и водо-газопроводных труб по ГОСТ 3262-75, а также различных видов оцинкованных и эмалированных труб.

Малые габариты позволяют использовать трубогибы непосредственно на объекте монтажа.

Набор гибочных матриц, входящий в комплект, охватывает широкий диапазон диаметров труб от 1/2 дюйма до 4 дюймов.

Максимальный угол изгиба 90°.

Два вида конструктивного исполнения: со встроенным насосом (TRG: рис.1, рис.2) и с выносным насосом (TRG2: рис.3, рис.4).

Возможна комплектация трубогиба гидравлической насосной станцией с электрическим приводом.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	TRG-2	TRG-3	TRG-4	TRG-2T	TRG-3T	TRG-4T
Насос	Встроенный	Встроенный	Встроенный	Встроенный	Встроенный	Выносной
Рабочее усилие, т	16	18	20	16	19	21
Рабочий ход, мм	250	320	415	250	320	370
Размер трубы	1/2" ... 2"	1/2" ... 3"	1/2" ... 4"	Ø 21,3 - 60мм	Ø 21,3 - 88,5мм	Ø 21,3 - 108мм
Матрицы в комплекте	1/2" 3/4" 1" 1 1/2" 2"	1/2" 3/4" 1" 1 1/2" 2" 2 1/2" 3"	1/2" 3/4" 1" 1 1/2" 2" 2 1/2" 3"	1/2" 3/4" 1" 1 1/2" 2"	1/2" 3/4" 1" 1 1/2" 2" 2 1/2" 3"	1/2" 3/4" 1" 1 1/2" 2" 2 1/2" 3"
Масса, кг	60	125	200	60	117	157



ЛЕБЕДКА ТЯГОВАЯ АВТОНОМНАЯ

Лебедка тяговая автономная предназначена для тяжения кабеля, перемещения грузов, а также при производстве сельхозработ, вытягивании автомобилей и др. в условиях полного или частичного отсутствия электроснабжения.



ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	Характеристики	3Т	5Т
Параметры высокой скорости	Скорость выбирания/травления троса, м/мин.	9,5	10
	Тяговое усилие на турачке, т	1	1,5
Параметры низкой скорости	Скорость выбирания/травления троса, м/мин.	4	5
	Тяговое усилие на турачке, т	3	5
Диаметр турачки в месте намотки троса, мм		155	170
Габаритные размеры, мм		400x540x420	430x600x450
Вес, кг (двигатель+лебедка)		103	125
Приводное устройство	бензиновый двигатель		бензиновый двигатель

Лебедка может перемещать груз из расчета:
тяговое усилие лебедки = полный вес груза \times K,
где K - коэффициент, учитывающий момент троганья и коэффициент трения.
При перемещении груза по твердой поверхности земли волоком K=1,5.
При тяжении кабеля по раскаточным роликам, K=0,2.



РОЛИКИ КАБЕЛЬНЫЕ

Ролики линейные и угловые предназначены для раскатки кабеля наружным диаметром до 120 мм на различных участках трассы при прокладке в туннелях, каналах, земляных траншеях и т.п.

41